



HAKSAN
GROUP

INDUSTRIAL MACHINE - PROJECTS

CONCRETE BATCHING PLANTS CENTRALES A BETON

www.haksanconcreteplants.com - info@haksanconcreteplants.com





2

COMPACT CONCRETE BATCHING PLANTS

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

4

STATIONARY CONCRETE BATCHING PLANTS

CENTRALES À BÉTON FIXES

9

MOBILE CONCRETE BATCHING PLANTS

CENTRALES À BÉTON MOBILES

13

DRY TYPE CONCRETE BATCHING PLANTS

TYPE DRY PLANTES CONCRETE BÉTON

14

MIXERS

MALAXEUR



Founded in 1996, our company exports to many countries around the world at the point where as of today, with the vast experience gained in industrial machinery and the quality of serving you. R & D efforts to improve the quality with each passing day and work towards continuous improvement.

HAKSAN GROUP as our goal is maximum quality to evaluate the best way to present the demands of the most affordable. Our company continues its activities with offices located in Germany and Algeria, including the Turkey office.

Our mission; our customers with international standards using the latest technologies to sustain competitiveness by providing efficient and high quality production environments. The powerful body structure at all plant and machinery we sell, for a series of studies and the latest technological equipment, skilled workmanship, customer satisfaction with long life and maintenance support is accepted as unchangeable principle.

Haksan Group, according to the request of the customer in his facility also provides production services and maintenance training. Quality production, customer satisfaction has always carried out with experienced and skilled engineers and technicians are provided.

In addition, not only on the machine on to its customers in research and development but also after our technicians know the talented sales and production processes, provides training in the customer element.

With the quality of our fairs we have attended so far have demonstrated to the whole world; We perform studies and export **HAKSAN** we have become a brand recognized all over the world.



Fondée en 1996, nos exportations de l'entreprise vers de nombreux pays à travers le monde au point où à partir d'aujourd'hui, la vaste expérience acquise dans les machines industrielles et la qualité de votre service. Les efforts de R & D pour améliorer la qualité chaque jour et travailler à l'amélioration continue.

Haksan GROUP en tant que notre objectif est une qualité maximale pour évaluer la meilleure façon de présenter les demandes de la plus abordable. Notre société poursuit ses activités avec des bureaux situés en Allemagne et en Algérie, y compris le bureau de la Turquie.

Notre mission; nos clients avec les normes internationales en utilisant les dernières technologies pour soutenir la compétitivité en offrant des environnements de production efficaces et de haute qualité. La structure du corps puissant à toutes les installations et les machines que nous vendons, pour une série d'études et les derniers équipements technologiques, de fabrication qualifiée, la satisfaction du client avec une longue vie et de maintenance est acceptée comme principe immuable.

Haksan Groupe, selon la demande du client dans son établissement fournit également des services de production et de formation à la maintenance. Une production de qualité, la satisfaction de la clientèle a toujours réalisé avec des ingénieurs expérimentés et qualifiés et techniciens sont fournis.

En outre, non seulement sur la machine à ses clients dans la recherche et le développement, mais également après nos techniciens connaissent les ventes talentueux et les processus de production, offre une formation dans l'élément de la clientèle.

Avec la qualité de nos salons, nous avons assisté à ce jour ont démontré au monde entier; Nous effectuons des études et l'exportation **Haksan** nous sommes devenus une marque reconnue partout dans le monde.

HKS 40C



SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Compacted Concrete Output	30	m3/hr
Batch Count	60	cycle/hr
Mixer Capacity (compacted)	0,5	m3
Mixer Capacity	0,75	m3
Mixer Motor Power	18,5	kW
Aggregate Compartments Qty.	3-4	Ea.
Aggregate Weighing Conveyor	650x11.000	-
Mixer Feeding System	Skip Hoist System	-
Aggregate Weighing	1.100	kg
Cement Weighing	300	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Compacté Sortie Béton	30	m3/hr
Compte De Lot	60	cycle/hr
Malaxeur Capacité (Compacté)	0,5	m3
Malaxeur Capacité	0,75	m3
Malaxeur d'alimentation du moteur	18,5	kW
Compartments Agrégat	3-4	Ea.
Agrégats Convoyeur de Pesage	650x11.000	-
Système d'alimentation Malaxeur	Skip Hoist System	-
Agrégats Pesage	1.100	kg
Pesage de Ciment	300	kg

HKS 60C

SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Compacted Concrete Output	60	m3/hr
Batch Count	60	cycle/hr
Mixer Capacity (compacted)	1	m3
Mixer Capacity	-	m3
Mixer Motor Power	1,5	kW
Aggregate Compartments Qty.	37	Ea.
Aggregate Weighing Conveyor	650x11.000	-
Mixer Feeding System	Skip Hoist System	-
Aggregate Weighing	2.200	kg
Cement Weighing	500	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Compacté Sortie Béton	60	m3/hr
Compte De Lot	60	cycle/hr
Malaxeur Capacité (Compacté)	1	m3
Malaxeur Capacité	-	m3
Malaxeur d'alimentation du moteur	1,5	kW
Compartments Agrégat	37	Ea.
Agrégats Convoyeur de Pesage	650x11.000	-
Système d'alimentation Malaxeur	Passer système Hoist	-
Agrégats Pesage	2.200	kg
Pesage de Ciment	500	kg



HKS 60S



SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Compacted Concrete Output	60	m3/hr
Batch Count	60	cycle/hr
Mixer Capacity (compacted)	1	m3
Mixer Capacity	1,5	m3
Mixer Motor Power	37	kW
Aggregate Compartments Qty.	3-4	Ea.
Aggregate Weighing Conveyor	800x14.000	mm
Mixer Feeding System	800x28.000	-
Aggregate Weighing	2.500	kg
Cement Weighing	500	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Compacté Sortie Béton	60	m3/hr
Compte De Lot	60	cycle/hr
Malaxeur Capacité (Compacté)	1	m3
Malaxeur Capacité	1,5	m3
Malaxeur d'alimentation du moteur	37	kW
Compartments Agrégat	3-4	Ea.
Agrégats Convoyeur de Pesage	800x14.000	mm
Système d'alimentation Malaxeur	800x28.000	-
Agrégats Pesage	2.500	kg
Pesage de Ciment	500	kg

HKS 100S

SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Compacted Concrete Output	100	m3/hr
Batch Count	50	cycle/hr
Mixer Capacity (compacted)	4	m3
Mixer Capacity	4	m3
Mixer Motor Power	2x37	kW
Aggregate Compartments Qty.	4-6	Ea.
Aggregate Weighing Conveyor	1.000x15.000	-
Mixer Feeding System	1.000x30.000	-
Aggregate Weighing	5.000	kg
Cement Weighing	1.100	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Compacté Sortie Béton	100	m3/hr
Compte De Lot	50	cycle/hr
Malaxeur Capacité (Compacté)	4	m3
Malaxeur Capacité	4	m3
Malaxeur d'alimentation du moteur	2x37	kW
Compartments Agrégat	4-6	Ea.
Agrégats Convoyeur de Pesage	1.000x15.000	-
Système d'alimentation Malaxeur	1.000x30.000	-
Agrégats Pesage	5.000	kg
Pesage de Ciment	1.100	kg



HKS 130S



SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Compacted Concrete Output	130	m3/hr
Batch Count	45	cycle/hr
Mixer Capacity (compacted)	3	m3
Mixer Capacity	4,5	m3
Mixer Motor Power	2x55	kW
Aggregate Compartments Qty.	4-6	Ea.
Aggregate Weighing Conveyor	1.000x15.000	mm
Mixer Feeding System	1.000x30.000	-
Aggregate Weighing	8.000	kg
Cement Weighing	2.000	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Compacté Sortie Béton	130	m3/hr
Compte De Lot	45	cycle/hr
Malaxeur Capacité (Compacté)	3	m3
Malaxeur Capacité	4,5	m3
Malaxeur d'alimentation du moteur	2x55	kW
Compartments Agrégat	4-6	Ea.
Agrégats Convoyeur de Pesage	1.000x15.000	mm
Système d'alimentation Malaxeur	1.000x30.000	-
Agrégats Pesage	8.000	kg
Pesage de Ciment	2.000	kg

HKS 150S

SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Compacted Concrete Output	150	m3/hr
Batch Count	40	cycle/hr
Mixer Capacity (compacted)	4	m3
Mixer Capacity	6	m3
Mixer Motor Power	2x90	kW
Aggregate Compartments Qty.	4-6-8	Ea.
Aggregate Weighing Conveyor	2x1.000x12.000	-
Mixer Feeding System	1.200x34.000	-
Aggregate Weighing	10.000	-
Aggregate Weighing	3.000	kg
Cement Weighing	1.250	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Compacté Sortie Béton	150	m3/hr
Compte De Lot	40	cycle/hr
Malaxeur Capacité (Compacté)	4	m3
Malaxeur Capacité	6	m3
Malaxeur d'alimentation du moteur	2x90	kW
Compartments Agrégat	4-6-8	Ea.
Agrégats Convoyeur de Pesage	2x1.000x12.000	-
Système d'alimentation Malaxeur	1.200x34.000	-
Agrégats Pesage	10.000	-
Pesage de Ciment	3.000	kg
Pesage de Ciment	1.250	kg



HKS 180S



SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Compacted Concrete Output	180	m3/hr
Batch Count	40	cycle/hr
Mixer Capacity (compacted)	4,5	m3
Mixer Capacity	6,75	m3
Mixer Motor Power	2x90	kW
Aggregate Compartments Qty.	4-6-8	Ea.
Aggregate Weighing Conveyor	2x1.000x12.000	mm
Mixer Feeding System	1.200x34.000	-
Aggregate Weighing	10.000	kg
Cement Weighing	3.000	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Compacté Sortie Béton	180	m3/hr
Compte De Lot	40	cycle/hr
Malaxeur Capacité (Compacté)	4,5	m3
Malaxeur Capacité	6,75	m3
Malaxeur d'alimentation du moteur	2x90	kW
Compartments Agrégat	4-6-8	Ea.
Agrégats Convoyeur de Pesage	2x1.000x12.000	mm
Système d'alimentation Malaxeur	1.200x34.000	-
Agrégats Pesage	10.000	kg
Pesage de Ciment	3.000	kg

HKS 60MS

SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Concrete Output	60	m3/hr
Batch Count	60	Ea.
Aggregate Compartments Qty.	4	Ea.
Aggregate Compartment Capacity	10	m3
Aggregate Weighing Conveyor	14.000	mm
Truck-Mixer Feeding System	Belt Conveyor	-
Water Weighing	700	lt
Aggregate Weighting	2.200	m3
Silo Capacity	50-75-100-150-200-250	T
Cement Weighing	500	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Béton Sortie	60	m3/hr
Compte De Lot	60	Ea.
Aggregate Nombre de compartiments.	4	Ea.
Aggregate Compartiment Capacité	10	m3
Aggregate convoyeur de pesage	14.000	mm
Camion - Système d'alimentation Malaxeur	Belt Conveyor	-
Eau de Pesée	700	lt
Pondération d'agrégat	2.200	m3
Silo Capacité	50-75-100-150-200-250	T
Pesage de Ciment	500	kg



HKS 100 MS



SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Concrete Output	100	m3/hr
Batch Count	50	Ea.
Aggregate Compartments Qty.	4	Ea.
Aggregate Compartment Capacity	15	m3
Aggregate Weighing Conveyor	1.000x13.000	mm
Truck-Mixer Feeding System	Belt Conveyor	-
Water Weighing	700	lt
Aggregate Weighting	4.400	m3
Silo Capacity	50-75-100-150-200-250	T
Cement Weighing	1000	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Béton Sortie	100	m3/hr
Compte De Lot	50	Ea.
Aggregate Nombre de compartiments.	4	Ea.
Aggregate Compartment Capacité	15	m3
Aggregate convoyeur de pesage	1.000x13.000	mm
Camion - Système d'alimentation Malaxeur	Belt Conveyor	-
Eau de pesée	700	mm
Pondération d'agrégat	4.400	m3
Silo Capacité	50-75-100-150-200-250	T
Pesage de Ciment	1000	kg

HKS 100ML

SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Concrete Output	100	m3/hr
Batch Count	50	Ea.
Aggregate Compartments Qty.	4	Ea.
Aggregate Compartment Capacity	25	m3
Aggregate Weighing Conveyor	1.000x13.000	mm
Truck-Mixer Feeding System	Belt Conveyor	-
Water Weighing	700	lt
Aggregate Weighting	4.400	m3
Silo Capacity	50-75-100-150-200-250	T
Cement Weighing	1000	kg

SPECIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Béton Sortie	100	m3/hr
Compte De Lot	50	Ea.
Aggregate Nombre de compartiments.	4	Ea.
Aggregate Compartiment Capacité	25	m3
Aggregate convoyeur de pesage	1.000x13.000	mm
Camion - Système d'alimentation Malaxeur	Belt Conveyor	-
Eau de Pesée	700	lt
Pondération d'agrégat	4.400	m3
Silo Capacité	50-75-100-150-200-250	T
Pesage de Ciment	1000	kg



HKS 150MX



SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Concrete Output	120	m3/hr
Batch Count	40	Ea.
Aggregate Compartments Qty.	4	Ea.
Aggregate Compartment Capacity	25	m3
Aggregate Weighing Conveyor	1.000x13.000	mm
Truck-Mixer Feeding System	Belt Conveyor	-
Water Weighing	1000	lt
Aggregate Weighting	7000	m3
Silo Capacity	50-75-100-150-200-250	T
Cement Weighing	1750	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Béton Sortie	120	m3/hr
Compte De Lot	40	Ea.
Aggregate Nombre de compartiments.	4	Ea.
Aggregate Compartiment Capacité	25	m3
Aggregate convoyeur de pesage	1.000x13.000	mm
Camion - Système d'alimentation Malaxeur	Belt Conveyor	-
Eau de pesée	1000	mm
Pondération d'agrégat	7000	m3
Silo Capacité	50-75-100-150-200-250	T
Pesage de Ciment	1750	kg

HKS 120D

SPECIFICATION	VALUE	UNIT
Concrete Output	150	m3/hr
Batch Count	60	Ea.
Aggregate Compartments Qty.	4	Ea.
Aggregate Compartment Capacity	40-50	m3
Aggregate Weighing Conveyor	14.000	mm
Truck-Mixer Feeding System	Belt Conveyor	-
Aggregate Weighing Conveyor	14.000	mm
Aggregate Weighting	3-4	m3
Silo Capacity	50-75-100-150-200-250	T
Cement Weighing	1100	kg

SPÉCIFICATION	VALEUR	UNITÉ
Béton Sortie	150	m3/hr
Compte De Lot	60	Ea.
Aggregate Nombre de compartiments.	4	Ea.
Aggregate Compartment Capacité	40-50	m3
Aggregate convoyeur de pesage	14.000	mm
Camion - Système d'alimentation Malaxeur	Belt Conveyor	-
Agrégats Convoyeur de Pesage	14.000	mm
Pondération d'agrégat	3-4	m3
Silo Capacité	50-75-100-150-200-250	T
Pesage de Ciment	1100	kg



Single Shaft Concrete Mixers Malaxeur Axial un Seul Arbre

SPECIFICATION	HK-S 2,0m3
Feeding Capacity	3.000 lt
Fresh Concrete Capacity	2.500 lt
Compacted Concrete Capacity	2.000 lt
Motor Power	2x37 kW
Side Body Wearing Plates	15 mm ST52
Main Body Wearing Plates	20 mm Ni Hard
Mixing Arm Wearing Plates	30 mm Ni-Hard
Automatic Lubrication System	HKS-MAX
Water Distributor	AVAILABLE
Pneumatic Discharge Door	AVAILABLE
Maintenance Door Safety Switch	AVAILABLE
Emergency Stop Button With Key	AVAILABLE

SPÉCIFICATION	HK-S 0,5m3
Capacité de chargement	3.000 lt
Capacité de béton frais	2.500 lt
Capacité de béton compacté	2.000 lt
Puissance du Moteur	2x37 kW
Revetements du Corps lateral	15 mm ST52
Revetements du corps	20 mm Ni Hard
Melangeur et strip-teaseuse des revetements	30 mm Ni-Hard
Lubrification automatique centralisée	HKS-MAX
Distributeur d'eau	Oui ce trouve
Porte de déchargement pneumatique	AVAILABLE
Les interrupteurs de sécurité et Couverture d'entretien	Oui ce trouve
À clé bouton d'arrêt d'urgence	Oui ce trouve



Twin Shaft Concrete Mixers Double Arbre Malaxeurs



SPECIFICATION	HK-S 6,0m3
Feeding Capacity	9.000 lt
Fresh Concrete Capacity	7.500 lt
Compacted Concrete Capacity	6.000 lt
Motor Power	2x110 kW
Gearbox	BONFIGLIOLI
Side Body Wearing Plates	20 mm ST52
Main Body Wearing Plates	20 mm Ni Hard
Mixing Arm Wearing Plates	30 mm Ni-Hard
Automatic Lubrication System	AVAILABLE
Water Distributor	AVAILABLE
Maintenance Door Safety Switch	AVAILABLE
Emergency Stop Button With Key	AVAILABLE

SPECIFICATION	HK-S 6,0m3
Capacité de chargement	9.000 lt
Capacité de béton frais	7.500 lt
Capacité de béton compacté	6.000 lt
Puissance du Moteur	2x110 kW
Gearbox	BONFIGLIOLI
Revetements du Corps lateral	20 mm ST52
Revetements du corps	20 mm Ni Hard
Melangeur et strip-teaseuse des revetements	30 mm Ni-Hard
Lubrification automatique centralisée	Oui ce trouve
Distributeur d'eau	Oui ce trouve
Porte de déchargement hydraulique	Oui ce trouve
À clé bouton d'arrêt d'urgence	Oui ce trouve

Planetary Concrete Mixers Double Arbre Malaxeurs

SPECIFICATION	HK-S 2,0m3
Feeding Capacity	3.000 lt
Fresh Concrete Capacity	2.500 lt
Compacted Concrete Capacity	2.000 lt
Motor Power	90 kW
Gearbox	COBRA
Side Body Wearing Plates	10 mm ST52
Bottom Wearing Plates	12 mm Hardox
Mixing Arm Wearing Plates	20 mm Ni-Hard
Hydraulic Discharge Door	AVAILABLE
Water Distributor	AVAILABLE
Maintenance Door Safety Switch	AVAILABLE
Emergency Stop Button With Key	AVAILABLE

SPECIFICATION	HK-S 2,5m3
Capacité de chargement	3.000 lt
Capacité de béton frais	2.500 lt
Capacité de béton compacté	2.000 lt
Puissance du Moteur	2x37 kW
Réducteur	15 mm ST52
Revetements du Corps lateral	20 mm Ni Hard
Plaques d'usure Inférieures	30 mm Ni-Hard
Plaques d'usure du Malaxeur	HKS-MAX
Distributeur d'eau	Oui ce trouve
Porte de décharge Hydraulique	Oui ce trouve
Les interrupteurs de sécurité et Couverture d'entretien	Oui ce trouve
À clé bouton d'arrêt d'urgence	Oui ce trouve





CONCRETE BATCHING PLANTS CENTRALES A **BETON**



- COMPACT CONCRETE BATCHING PLANTS
- STATIONARY CONCRETE BATCHING PLANTS
- MOBILE CONCRETE BATCHING PLANTS
- MIXERS

CENTRALES À BÉTON COMPACTES
CENTRALES À BÉTON FIXES
CENTRALES À BÉTON MOBILES
MALAXEUR

CONTACT US:



Nisanca Neighborhood Soğanağa Street
Fatih - Beyazit / ISTANBUL TURKEY



0090 212 638 76 31
0090 212 638 76 30



www.haksanconcreteplants.com
info@haksanconcreteplants.com